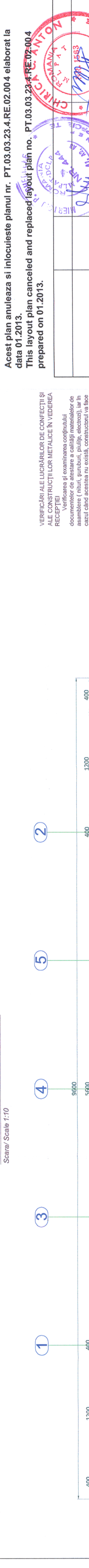


Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin  
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG.nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Plan fundatii/ Foundation plan  
 Scara/ Scale 1:10



**VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONFECȚII ȘI ALE CONȘTRUCȚII LOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI**  
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când accesia nu există, consunctorii va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.  
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascuse).  
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

**CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**  
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.  
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabilită pentru întregul proiect  
 Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricaror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
 Universal remark valid for the entire project  
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
  2. Grundul se va asterna pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în doua straturi, măsurand 30-40µm.
  3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60µm grosime.
  4. Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.
  5. Masurarea grosimilor stratului uscate se va face cu elcometrul.
  6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa între 150-185µm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
  2. The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40µm thickness.
  3. The intermediary layer will be 50-60µm thickness.
  4. The finishing layer will be 70-85µm thickness.
  5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
  6. The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

**Materiale / Materials:**  
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N  
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25  
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10  
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Verificator / Expert Checker / Expert		Cerinta Requirement	Referat Raport / Expertise
 <b>European Investment Bank</b>		 <b>ROMANIA</b> <b>MINISTERUL TRANSPORTURILOR</b>	 <b>CFR</b> <b>COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA</b>
<b>PROIECTANT / DESIGNER:</b>  <b>PÖYRY</b>			
<b>Approbat</b> Approved	<b>Sef de echipa</b> Team leader	<b>C. Teodorescu</b>	
<b>Verificat</b> Checked	<b>Expert Cheie</b> Key Expert	<b>R. Witan</b>	
<b>Subcontractant / Subcontractor</b>  <b>Miotop</b>			
<b>Approbat</b> Approved	<b>Adjunct Sef de echipa</b> Deputy Team leader	<b>A.M. Balcu</b>	
<b>Proiectat</b> Designed	<b>Inginer</b> Engineer	<b>G. Pațilea</b>	
<b>"Reabilitarea liniei c.f. Frontier ă - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circula ția trenurilor cu vitez.ă maximă de 160 km/h"</b> Tronsoanel 3: Gurasada-Simeria		<b>Project 9i</b> 35311.1	
<b>"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria , component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"</b> Section 3: Gurasada-Simeria		<b>Faza / Phase:</b> PTH+CS / TD+TS	
<b>Denumire desen / Drawing name:</b> <b>P.O. Mintia. Cabină așteptare căători. Plan fundații</b> <b>S.P. Mintia. Cabin passengers waiting. Foundation plan</b>			
<b>Scara / Scale</b> 1:25	<b>Revizia / Revision</b> 1/05.2013	<b>Cod desen / Drawing Code</b> PT.03.03.23.4.RE.02.004	<b>Nr / No</b> 04/04